

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: **BABCOCK MONTAJES S.A.**
Ribera de Erandio, 5
48950 Erandio (España)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Estructuras metálicas en acero

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la (s) norma (s)

EN-1090-1: 2009 + A1:2001: Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: 0094/CPR/MAD/20200213 SPA

Aprobación Inicial: 28 Junio 2021

Certificado en vigor: 28 Junio 2021

Fecha de caducidad: 28 Junio 2024

LRE número de Organismo Notificado 0094



Juan Antonio Pozo
28 June 2021
Madrid
Lloyd's Register España SA



LR1101.2016.05

Juan Antonio Pozo – Decision maker

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20200213 SPA

Fabricante: **BABCOCK MONTAJES S.A.**
Ribera de Erandio, 5
48950 Erandio (España)

Planta (s) de producción	Sedes itinerantes	
Producto	Norma (s) de Producto	
Estructuras metálicas en acero	EN 1090-1:2009 + A1 2011 EN1090-2:2018	
Rango de producción		
Corte, soldeo, uniones atornilladas & tratamiento superficial		
Exclusiones		
Diseño, punzonado y enderezado por llama		
Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):	Soldadura y procesos afines (ISO 4063)	
Grupo: 1 (355 MPa)	111, 135, 136 y 141	
Espesor:	≤ 50 mm	
Método de marcado CE : 3a	Clase de ejecución	EXC-2

Nº de Edición: 01
Fecha edición anexo: 28 Junio 2021
LRE número de Organismo Notificado 0094



Juan Antonio Pozo
28 June 2021

Madrid
Lloyd's Register España SA

LR1101.2016.05

Juan Antonio Pozo – Decision maker